

Vybavení logistických center

Cílem tohoto článku je v rámci možností ukázat, jaké jsou trendy v používání jedné ze součástí vybavení logistických center – vrat, těsnících límců a ramp.



Pokud se zaměříme hlavně na skladové haly, pak zcela jistě mezi nejvíce namáhané segmenty patří nájezdové rampy a vrata. V minulosti se většinou používala plná sekční vrata. Důraz byl kladen hlavně na spolehlivost při vysokém počtu otevíracích cyklů.

V současnosti se od sekčních vrat neustoupilo ale v rámci snižování nákladů jsou kladeny vyšší nároky na tepelnou izolaci a lepší prostupnost světla. Používají se proto sekční vrata s minimálně jednou prosklenou sekcí. Kromě vysoké čistoty používaných skel je kladen důraz i na odolnost vůči poškození. Vyšší odolnosti se dosahuje použitím tvrzených skel.

Snižování nákladů na provoz logistických center se projevuje i v jejich využívání v nepřetržitém provozu. To s sebou nese i zvýšené nároky na světlo v okolí nakládacích ramp a je proto již

běžné, že vratové systémy se dodávají s osvětlením nakládacího a vykládacího prostoru. Jako příklad lze uvést např. firmy TNT nebo DHL kde toto řešení navrhla a realizovala firma Hörmann. Tento systém se uplatňuje i u hal, kde probíhá distribuce potravin.

Nedílnou součástí vrat jsou i ochranné prvky, které snižují riziko poškození. Patří k nim např. ochranné sloupky, bezpečnostní čidla, reagující na překážku nebo dorazy z tvrzené gumy na rampách. V poslední době se také stále častěji používají semaforey pro optickou kontrolu nebo ocelové naváděče do vozovky. U manuálně obsluhovaných vrat se dnes nejčastěji používá impulzní ovládání, které umožňuje jedním stlačením uvést vrata do koncové polohy.

Většina – až 90% používaných vrat jsou vrata vertikální a to především s ohledem na využití prostoru a tím opět snížení nákladů. V západní Evropě se často používají vrata rolovací místo sekčních. Přestože jsou dražší, umožňují lépe využít prostor. Lepší využití prostoru hal umožňují i předsazené komory, které dávají možnost využít skladovací prostor až k obvodové zdi haly.

Rychloběžná sekční vrata jsou tou nejlepší volbou např. pro uzavření požárních stanic nebo halových prostor s rychlým chodem výroby. Velkým kladem těchto systémů je snížení energetických nákladů.

Kompaktní sekční vrata jsou ideálním řešením pro plně prosvětlené haly se skleněnými fasádami a světelnými kopulemi.

Posuvná nebo skládací vrata jsou hospodárným řešením především pro letadlové nebo průmyslové haly, vozovny nebo velkokapacitní garáže, pro stavebniny a servisní haly.

Použití vratových systémů však vždy závisí na investrovi a jeho finančních možnostech. Často se stává, že právě v této oblasti se investor snaží ušetřit, ale v konečném důsledku jsou jeho náklady na provoz a údržbu vyšší.

Podobně jako vrata i použití nájezdových můstků závisí na mnoha faktorech. Mezi nejdůležitější patří typ přepravovaných nákladů, výška rampy, použitá přepravní vozidla a druh používané manipulační techniky. Nosnost můstků je od 60 kN v lehkých provozech až po 180 kN v těžkých provozech. Důležitá je i povrchová úprava můstků pro použití v různých provozech. V potravinářských provozech jako jsou např. masokombináty se používá pro povrchovou úpravu pozink. Pro provozy, kde se používá těžká manipulační technika /strojírenství/, mají můstky spe-



ciální protiskluzovou povrchovou úpravou. Pro jednotlivé typy provozů se používají můstky s délkou od 2,5 m do 4,5 m.

Pro větší variabilitu se často používají můstky výsuvné s délkou 500 – 1000 mm. Výklopné můstky mají standardní rozměr 405mm. Montáž můstků je rozdílná podle projektu.

Součástí vratových systémů jsou i těsnící límce. Standardní jsou plachtové ale pro chladírenské a mrazírenské provozy se používají nafukovací a polštářové.





Použití konkrétních typů vrat a můstků je vždy závislé na přístupu investora. Ten v mnoha případech ve snaze ušetřit na nákladech zvolí laciné řešení, které někdy neodpovídá ani projektu, natož pak dimenzím provozu. Odborníci proto doporučují konzultovat použití konkrétních typů vrat a můstků ještě ve fázi projektu a v případech, kdy je v logistickém centru plánována vyšší fluktuace kamiónů je žádoucí uzavírat servisní smlouvy, které zajistí minimálně 1 – 2x ročně servis všech zařízení. V Evropě je tento trend již naprosto běžný. Bohužel u nás často hraje cena větší roli než kvalita. ■

*technické informace poskytl Marek Jarkovský, projektový manažer
Hörmann Česká republika, s.r.o.
ARI*



WWW.R6LOGISTICSPARK.CZ



NOVÉ SKLADY

- ◆ Jeneč u Prahy, přímo u sjezdu na 6 km dálnice R6 na Karlovy Vary
- ◆ 170,000 m² prostor pro skladování a lehkou výrobu
- ◆ flexibilní velikost jednotek od 1 500 m² do 40 000 m²
- ◆ výborná dopravní obslužnost veřejnou dopravou a železnici
- ◆ první prostory k dispozici v 3. čtvrtletí 2008



SKANSKA | Skanska Property
Czech Republic, s.r.o.
Skanska Property
Olivova 4, 110 00 Praha 1
Tel: +420 224 506 111
e-mail: info@property.skanska.cz

King Sturge
King Sturge
Olivova 4, 110 00 Praha 1
Tel: +420 234 703 333
e-mail: industrial@kingsturge.cz

Equipment of Logistic Centers

This article attempts to present, within possibilities, the trends in using an important element of logistic center equipment – doors, sealing cuffs and ramps or platforms.

In the past full-section doors were mostly used, with an emphasis on reliability at a high number of opening cycles. Nowadays section doors are still much in use, while with a view to keeping costs low, more stress is placed on warmth insulation and higher light permeability.

The majority of doors used - up to 90% - are vertical, to save space; this again reduces costs.

Just like choosing the right type of doors, using an access ramp or loading platform also depends on a number of factors, such as the type of cargo shipped, the required height of the ramp, vehicles used for transportation and, last but not least, the type of loading and manipulation technology used. The loading capacity of ramps ranges from 60 kN in light operations to 180 kN in heavy operations. Surface finish is also important: in food operations, such as meat processing plants, a zinc-coated finish is used, while in operations where heavy manipulation technology is used (machine-building operations) a special anti-skid surface is used.

Using a specific type of doors and ramps always depends on the investor's approach. In many cases the investor, in an effort to save costs, chooses a cheap solution that does not even meet the project specifications, not to mention the operation dimensions. Experts therefore recommend consultation on the use of specific types of doors and ramps as early as the project design stage, and where a higher turnover of trucks in the logistic center is assumed, the conclusion of a servicing agreements that would cover an overall servicing of the equipment on annual or semiannual basis. This is a common trend in Europe. ■