

# Použití modulárních pásů u dopravníků v automobilovém průmyslu

Složité hospodářské situace, která zasáhla podstatnou měrou i automobilový průmysl, přinutila všechny dodavatele ještě více klást důraz na efektivitu jednotlivých procesů, implementaci změn prostřednictvím nástrojů neustálého zlepšování a zejména návratnost investic u nových projektů.

Stranou nezůstal ani závod Faurecia Interior Systems Bohemia Plazy při náběhu nového projektu FORD Focus, kde zajišťuje dodávku plastových lakovaných dílů pro přístrojovou desku a středové konzoly. Protože se jedná o vysoce pohledové díly v interiéru, jsou nezbytnou součástí výstupu z lakovací linky kontrolní stanoviště pro 100% kontrolu všech lakovaných dílů. „Jedná se o kontrolu mnoha parametrů dílů, prováděnou opticky zaměstnanci, a proto bylo od počátku projektu jasné, že se neobejdeme bez spolehlivého dopravníkového zařízení, procházejícího jednotlivými stanovišti,“ uvádí technik lakovny Martin Patka a pokračuje.



„Složité tvar dopravníku mezi jednotlivými kontrolními body, s několika zatáčkami a rovinkami byl pro nás jediné možné řešení v návaznosti na prostorové dispozice linky. Rozdělit pásový dopravník na více segmentů, tzn. oblouků a rovných úseků, se při vyhodnocení cenových a technických nabídek od dodavatelů projevilo jako investičně méně výhodné než použití dopravníku společnosti DEXION s.r.o. s jedním modulárním pásem. Flexibilita a cenová dostupnost tohoto řešení spočívá v tom, že je modulární pás ve vodících profílech schopen kopírovat složitý tvar dopravníku a v případě prodloužení, zkrácení či jiné změny tvaru rozmístění kontrolních stanovišť lze poměrně jednoduše dopravník dle požadavků přestavět. Jelikož je použit pouze jeden pohon, je také nezanedbatelné hledisko úspor nákladů na provoz



Dopravník - celkový pohled

a údržbu. Odstraněním vzájemných přechodů mezi bubny pásových dopravníků se eliminoval vzájemný kontakt či případné blokace projíždějících dílců, a tím možnost vzniku povrchových vad,“ dodává Martin Patka. ■

## Application of Modular Belt Conveyors in Automotive Industry

The difficult economic situation that has significantly affected the automotive industry has forced all suppliers to put even more emphasis on efficiency of individual processes, implementation of changes through continuous improvement tools and particularly on return of investment of new projects.

It applies also to Faurecia Interior Systems Bohemia in Plazy and the start of their new FORD Focus project. The car interior parts

manufacturer supplies plastic sprayed parts for dashboards and central consoles. As highly visible parts are concerned, an important part of the spraying line is inspection points ensuring 100% checking of all sprayed parts. "It means optical inspection of multiple parameters, carried out by our employees; it was clear from the beginning of the project we could not do without a reliable belt conveyor leading through individual work stations," says Martin Patka, a spraying engineer.

"Considering the line layout, the only solution to us was a complicated shape of the conveyor between individual inspection points, including several turns and straights. Splitting the belt conveyor into several segments, i.e. curves and straight sections, turned out to be less financially advantageous than application of a belt conveyor consisting of a single modular belt supplied by DEXION s.r.o. Flexibility and affordability of this solution consists in the fact the modular belt in guide profiles is able to copy the complex shape of the conveyor and it can be adopted quite easily in case the inspection points are prolonged, shortened or modified in another way. As only one driving unit is used we should not overlook the operation and maintenance cost savings. Elimination of crossing of individual belt conveyors prevents transported parts from getting into contact with each other or blocking each other and surface damage is prevented too", adds Martin Patka. ■



Modulární pás