

# Logistický software zajišťuje hladkou obrátkovost zboží

Hladkou obrátkovost zboží v distribučním centru společnosti dm drogerie markt v městě Enns v Horním Rakousku zajišťuje logistický software WAMAS®. Spuštění plně automatizovaného regálového zakladačového skladu představuje další úspěšný projekt realizovaný společností SSI SCHÄFER jako generálním dodavatelem projektu.



Maloobchodní řetězec v oblasti zdraví a krásy dm drogerie markt nabízí svým zákazníkům širokou paletu produktů - od krásy a zdraví, přes kojenecké a dětské výrobky, domácí potřeby, až po fotografické služby a krmivo, a navíc mnoho sezónních nabídek.

Bezproblémová a rychlá obrátkovost zboží se významně podílí na podnikatelském úspěchu firmy. V zájmu zajištění dokonalé spolupráce se svými partnery a dodavateli se společnost dm rozhodla zapojit do svých procesů i společnost SSI SCHÄFER, a tím využít nejmodernějších IT řešení a širokého spektra nabízených služeb, které společnost zajišťuje.

## Distribuční centrum v městě Enns v Rakousku

Od dokončení stavby distribučního centra v roce 1989 v městě Enns v Horním Rakousku zásobuje toto centrum všechny z 354 obchodů v Rakousku,

zrovna tak jako osm distribučních center ve střední a východní Evropě. Již v roce 1995 se plocha centra zvětšila na 25 000 m<sup>2</sup>, protože se rok od roku otevírá více a více distribučních center v sousedních zemích a počet maloobchodních prodejen se neustále rozrůstá. S cílem vyrovnat se s rostoucím množstvím zboží bylo existující, již částečně automatizované distribuční centrum restrukturalizováno a modernizováno.

Od července 2009 je v provozu nový a plně automatizovaný regálový zakladačový sklad na přepravky a palety. Sklad s 10 uličkami vytváří skladovou kapacitu pro přibližně 57 400 míst pro přepravky a 3 200 míst pro palety. Obrátkovost,



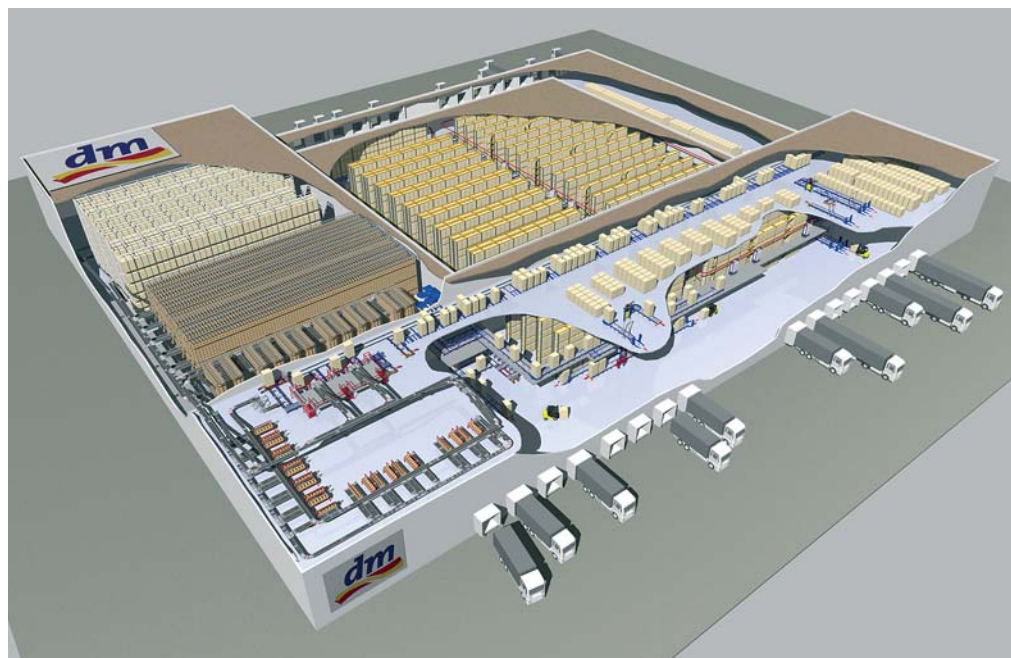
čistě jen ve skladu drobného zboží, dosahuje 35 000 položek denně.

450 zaměstnanců, pocházejících z deseti různých zemí světa, pracuje ve dvou směnách, aby se usnadnil plynulý tok zboží. Logistika zahrnuje nejrozličnější škálu úkolů v rámci udržování toku zboží, včetně zásobování, kontroly ECR (efektivní kontrola pohybu zboží), kontroly a zpracování objednávek, třídění a doplňování zboží, účetnictví, a také údržby systému. Každý den přijede do skladu na 35 kamiónů, které do distribučního centra dopraví zboží od dodavatelů. Měsíčně je do skladu dodáno přibližně 20 000 palet. Vzhledem k návaznosti přepravy může být ložní plocha efektivně i během zpáteční cesty využita, a tím lze předjet prázdným jízdám bez nákladu.

## SSI SCHÄFER jako generální dodavatel

Projekt modernizace byl SSI SCHÄFER realizován ve dvou hlavních fázích:

- Fáze 1 zahrnovala kontejnerový dopravní systém včetně jedenácti třídících a čtyř přebalovacích stanic, pěti automatizovaných uliček pro skladování drobného zboží, stejně jako šest vysokorychlostních třídících zařízení.
- Fáze 2 byla zaměřena na paletový dopravní systém včetně plně automatizovaného regálového zakladačového skladu s 5 uličkami pro zakladnění jedné či více palet na hloubku. Současně byl dopravníkový systém napojen na již stávající elektrický závěsný dopravník.



SSI SCHÄFER si vzala na starost nejen řízení projektu, ale také modernizaci již částečně automatizovaného skladu. Stávající systém řízení celého dopravního systému skladu byl nahrazen systémem WAMAS a začleněn do nového skladového systému.

Systém řízení toku materiálu WAMAS řídí přepravní procesy již od přijetí zboží. Čtyři přebalovací stanice slouží zejména pro přípravu zboží za účelem jeho dočasného uskladnění ve skladu drobného zboží. Jakmile je zboží přebaleno, je přepraveno do příslušných skladovacích prostorů. Pomalu a středně obrátkové zboží pro jednotlivé pobočky je tříděno v 11 třídících stanicích, které pracují na principu „zboží za člověkem“. Displeje Pick-by-Light a Put-to-Light pomáhají pracovníkům skladu a spolehlivě je vedou během třídícího procesu. Shuttle systém se čtyřmi vozíky zásobuje sklad a válečkové dráhy na místa, kde je tříděno rychloobrátkové zboží. Celý skladový systém je postaven na třech



podlažích. Ocelovou konstrukci dodala pobočka SSI SCHÄFER ve Welsu.

Milníkem realizace projektu bylo dokončení paletového systému napojením na sklad přepravek a na dopravní systém, který vychystává zboží ze skladu. Díky nejmodernějším řešením realizovaným společností SSI SCHÄFER je maloobchodní řetězec v oblasti zdraví a krásy připraven a vybaven na neustále se zvyšující požadavky na logistiku. Spolupráce mezi společnostmi SSI SCHÄFER a dm drogerie markt proběhla úspěšně, a proto bude nadále pokračovat i v budoucnu. ■

**SSI SCHÄFER - vše potřebné pro efektivní řízení intralogistiky z jedné ruky.**

Pro další informace budeme rádi, když nás budete kontaktovat na:

**SSI SCHÄFER s.r.o.**

Ke Smíchovu 21

154 00 Praha 5 - Slivenec

Tel.: +420 251 171 130

Fax: +420 312 662 593

E-mail: prodej@ssi-schaefer.cz

# Logistic Software Ensures Smooth Management of Goods

Smooth management of goods at the dm distribution centre in Enns, Upper Austria, is ensured by WAMAS® logistics software. The start-up of the fully automated high bay warehouse represents another successful project realised by SSI SCHAEFER as the general contractor.

The health and beauty retailer dm drogerie markt GmbH offers its customers an extensive array of products ranging from beauty and health, baby and child products, household supplies to photo services and pet food as well as a number of seasonal offers.

Smooth and rapid management of goods plays a crucial role for the company's business success. In order to ensure a perfect cooperation with its partners and suppliers, the health and beauty retailer decided to engage SSI SCHAEFER and take advantage of its state-of-the-art IT solutions as well as its broad range of services.

## The distribution centre in Enns, Austria

Ever since its construction in 1989 the distribution centre in Enns, Upper Austria, has been supplying all 354 stores in Austria as well as eight distribution centres in Central and Eastern Europe. Already in 1995 the floor space was increased to 25,000 m<sup>2</sup> since more and more distribution centres are opening up in neighbouring countries and the number of retail stores is continuously growing. In order to cope with the increasing amount of goods the existing, already partially automated, distribution centre has been restructured and modernised.

Since July 2009 the new and fully automated 10 aisle pallet and container high bay warehouse has been in operation. It provides an automated warehouse capacity of approximately 57,400 containers and 3,200 pallet storage locations. The daily turnover - solely in the automated small parts warehouse - accounts for 35,000 order items.

450 employees deriving from ten different nations are working in two shifts in order to facilitate a smooth flow of goods. Logistics comprise the most diverse range of tasks along the goods flow chain including the procurement, ECR cooperation (efficient goods flow control), control and processing of branch-related orders, picking, replenishment, accounting as well as system maintenance. Every day 35 trucks are on their way to collect goods from suppliers or transport loading devices. They deliver approximately 20,000 pallets a month. Due to the bundling of transports the loading area can be used ideally and empty runs can be avoided.

## SSI SCHAEFER as the general contractor

The modernisation project was realised by SSI SCHAEFER in two major phases:

- Phase 1 comprised the entire container conveying system including eleven picking and



four repacking stations, five automated small parts warehouse aisles as well as six high-speed picking devices serving as a high-performance picking buffer.

- Phase 2 focused on the complete pallet conveying system including a fully automated five-aisle high bay warehouse for single and double-deep storage. At the same time the conveying system was linked to the already existing electrical overhead conveyor.

SSI SCHAEFER did not only assume the project management but also the modernisation of the already partially automated warehouse. The existing control system of the electrical overhead conveyor and the pallet conveying system was replaced by the WAMAS control system and integrated in the WAMAS warehouse management system.

The WAMAS material flow system controls the transport-related processes starting with the arrival of goods. Four repacking stations serve as the basis to prepare the goods for their temporary storage in the small parts warehouse. Once the goods have been repacked they are being transported to the respective storage areas. Branch-related picking of slow and medium-paced moving consumer goods are being handled at eleven picking locations according to the "goods-to-man principle". Pick by light and put to light displays support the warehouse staff and reliably guide them through the picking process.

The completion of the pallet system and the connection of the container warehouse to the conveyor section leading to the goods-out area in June 2009 represented a milestone for dm. Thanks to state-of-the-art solutions realised by SSI SCHAEFER, the health and beauty retailer is now equipped to deal with the continuously increasing logistics demands. The collaboration between SSI SCHAEFER and dm drogerie markt GmbH was beyond successful and will therefore also continue in the future. ■